

Dirección Avanzada de Plantas Industriales

4ª Edición

Código: 220016

Tipología: Máster

Créditos: 60.00

Idioma: Español

Fecha de inicio: 04/10/2022

Fecha de finalización: 22/07/2023

Horario: Online Sesiones presenciales 4-5 febrero 18-19 marzo 3-4 junio 15-16 julio * Nota: El horario puede sufrir pequeñas variaciones. Algunas sesiones serán de trabajo autónomo y por lo tanto el horario será adaptable en función de la disponibilidad del estudiante. Se realizarán cuatro sesiones presenciales.

Lugar de realización: Nodus Barberà - Polígono Industrial Can Salvatella, Carrer Mogoda 1 (Barberà del Vallès)

Plazas: 25

Precios y descuentos

Precio: 7.800 €

300,00 euros de descuento para alumnos y exalumnos de la Universidad de Girona.

7.500€ (1.560 € preinscripción + 5.940 € Matrícula)

300,00 euros de descuento para alumnos y exalumnos de másters, postgrados y diplomas de especialización de la Fundació UdGIF (Excepto si está incluido en la misma estructura modular).

7.500€ (1.560 € preinscripción + 5.940 € Matrícula)

300,00 euros de descuento para personas con discapacidad reconocida.

7.500€ (1.560 € preinscripción + 5.940 € Matrícula)

300,00 euros de descuento para personas en situación de desempleo en el momento de la matrícula.

7.500€ (1.560 € preinscripción + 5.940 € Matrícula)

300,00 euros de descuento para miembros de familias numerosas o monoparentales.

7.500€ (1.560 € preinscripción + 5.940 € Matrícula)

10% de descuento para empresas que matriculen 2 o 3 trabajadores dentro de un mismo curso (el mismo curso académico).

7.020€ (1.560 € preinscripción + 5.460 € Matrícula)

15% de descuento para empresas que matriculen 4 o más trabajadores dentro de un mismo curso (el mismo curso académico).

6.630€ (1.560 € preinscripción + 5.070 € Matrícula)

Sesiones Informativas

	Fecha	Hora	Lugar
Sesión informativa 1	16/09/2022	17:30	Sesión informativa conjunta Máster en Plantas Industriales + MBA. Parc Científic i Tecnològic. Centre Giroemprèn. Aula 4 y 5

Razones para hacer el curso

Razones para realizar el máster



Profesorado proveniente de los principales institutos de conocimiento del área de operaciones, principalmente directivos y consultores en activo.



Modalidad blended (90% online y 10% presencial). Workshops con enfoque práctico, casos, dinámicas, role playing, etc.



Estrategias de demanda regular (Lean) y de demandas irregulares e imprevisibles (QRM).



Enfoque a la gestión de personas y equipos. Implicación de los equipos.



Doble titulación y opción a siete de las certificaciones más valoradas en la industria.



Asesoramiento profesional y acompañamiento por parte de Proach, empresa especializada en *executive search* de ingenieros y directivos industriales.

Presentación

Presentación

El Máster en Dirección Avanzada de Plantas Industriales proporciona al alumnado herramientas y conocimientos avanzados para lograr la plena implicación del equipo de trabajo y la excelencia operativa en cualquier sector y contexto de demanda. A este fin, los estudios cuentan con expertos en cada materia que fusionan metodologías plenamente consolidadas en la industria con estrategias ágiles e innovadoras.

Para poder aportar soluciones a cada tipo de entorno industrial, el programa del máster se estructura en torno a dos enfoques muy diferenciados: el Lean Manufacturing, como base de gestión de todo tipo de industria, pero con cierta ventaja en entornos de demanda regular y procesos altamente estandarizables, y el Quick Response Manufacturing, (QRM), como planteamiento estratégico para entornos de demanda irregular, previsiones casi imposibles y producto altamente personalizado.

De este modo, cualquier alumno que acabe con éxito el máster sabrá cuál es el planteamiento más adecuado para su planta productiva y podrá asegurar el éxito en la aplicación de cualquier tipo de plan de mejora.

Es importante disponer de las herramientas adecuadas. Funcionar con sentido común muchas veces no es la mejor idea para lograr los objetivos y todavía menos para lograrlos de forma eficiente. Se deben conocer las mejores herramientas y, aún más importante, tener criterio para saberlas utilizar en el momento y en el lugar pertinentes. Por este motivo, el máster incluye dos módulos donde se explican herramientas y metodologías claves para la óptima gestión de la planta productiva: el módulo de gestión de la calidad y de mejora de procesos (5S, SMED y TPM) y el módulo de gestión de proyectos.

Con especial incidencia en la gestión de personas, en el máster se profundiza en el autoconocimiento y se ofrece una guía para la creación de equipos de alto rendimiento. Se enseña cuál es el estilo de liderazgo que funciona hoy en día en las empresas (liderazgo de apoyo) y cómo algunos elementos como la autogestión en los equipos son más efectivos a la hora de crear entornos motivadores que estrictamente la figura de un líder.

Beca Jaume Mussons

Esta beca se crea en honor a Jaume Mussons, doctor ingeniero industrial que invirtió buena parte de su vida a formar a los demás. Sus exalumnos lo recuerdan como uno de los profesores más queridos por su bondad, vocación de servicio y enfocado a la superación personal y profesional de sus alumnos. Esta beca se crea para recordarlo a él y a los valores que representa. Consulta [aquí](#) las bases de la convocatoria y la información relacionada con la matrícula.



Alumni

Los alumnos que hayan participado en el Máster en Dirección Avanzada de Plantas Industriales disfrutarán de una serie de ventajas, entre ellas, el **asesoramiento en su carrera profesional**:

- Una vez finalizado el máster, el alumnado tendrá la posibilidad de reunirse con profesionales de Proach (www.proach.org), división del QRM Institute especializada en la selección y el asesoramiento a ingenieros y directivos industriales.
- Los alumnos recibirán asesoramiento sobre la mejor forma de sacar el máximo provecho a los conocimientos adquiridos y de saberlo transmitir.
- Podrán pasar a formar parte de la QRM Community.

Opiniones de exalumnos – 1a Edición

Opiniones de exalumnos – 2a Edición

Objetivos

El Máster en Dirección Avanzada de Plantas Industriales se enfoca al desarrollo de la capacidad de liderazgo en organizaciones industriales. El objetivo del máster es que los profesionales que lo hayan cursado estén altamente capacitados para los siguientes fines:

- Identificar ventajas competitivas y escoger la estrategia operativa óptima para cualquier entorno de demanda en las organizaciones industriales actuales.
- Desarrollar las competencias y habilidades personales necesarias para crear y empoderar equipos de alto rendimiento enfocados al éxito.

Salidas profesionales

- Dirección de fábrica.
- Dirección de operaciones.
- Dirección industrial.
- Dirección de calidad.
- Responsable de producción.
- Responsable de mejora continua.
- Responsable de ingeniería de procesos.
- Responsable de la cadena de suministros (*supply chain*).
- Consultoría de operaciones.

[Descarga PDF](#)

A quien va dirigido

El máster se dirige a todos los profesionales que quieran ampliar y actualizar sus conocimientos con el último estándar World Class, que incluye lo más actual de la gestión de plantas industriales (producción, calidad, mantenimiento, logística, etc.).

Perfiles profesionales:

- Directores generales de empresa industrial.
- Directores industriales.
- Directores de operaciones.
- Directores de fábrica.
- Directores de producción.
- Ingenieros de procesos.
- Coordinadores de producción.
- Planificadores.
- Adjuntos responsables de fábrica.

Titulación

Metodología

Formación blended impartida por un profesorado con amplia experiencia en operaciones en el sector industrial. Para completar y consolidar los conocimientos teóricos adquiridos, se realizarán workshops presenciales en los que el alumnado podrá interactuar, sobre la base de simulaciones y casos prácticos.

Sistema evaluación

Nota final del trabajo de fin de máster (TFM). Asistencia mínima al 80 % de las horas del curso.

El sistema de evaluación se basa en los ECTS, que permiten medir las horas necesarias de trabajo por parte de los alumnos. De este modo, se controla la adquisición de los conocimientos, capacidades, y competencias necesarios para superar las diferentes materias.

Cada ECTS equivale a 25 horas de estudio; se contemplan las horas lectivas, tutorías, seminarios, visitas, prácticas o proyectos.

Financiación

Financiación bancaria

Los estudiantes matriculados pueden financiar el pago de la matrícula en cuotas.*

La Fundació ha establecido convenios con condiciones preferentes para sus alumnos con las siguientes entidades:

- [Sabadell Consumer](#)
- [CaixaBank](#)
- [Banco Santander](#)

* Sólo es aplicable a personas residentes en España y bajo aceptación de la entidad bancaria.

Cuadro docente

Dirección

Sergi Mussons Torras

- Director de QRM Institute Spain.
- Ingeniero en Organización Industrial.
- Máster en Organización e Ingeniería de la Producción y Dirección de Plantas Industriales.
- Consultor de estrategia y operaciones especializado en Lean y QRM.
- Consultor de RRHH especializado en transformaciones organizativas y en organizaciones TEAL.
- Director del programa Máster en Dirección de la Producción en OBS y colaborador en distintos programas.

Coordinación

Profesorado